

# FLEETRITE®

LA PIEZA CLAVE PARA TODAS LAS MARCAS



## ACEITES MINERALES GENUINOS

# LUBRICANTES FLEETRITE

LA PIEZA CLAVE PARA TODAS LAS MARCAS

## FLEETRITE

Es la marca de Refacciones desarrollada por International con Calidad de Especificaciones de Equipo Original para todas las marcas.

La línea de refacciones incluye productos de alta calidad diseñados para cubrir la gama de aplicaciones más comunes del transporte de carga y pasaje. Su alto desempeño, extraordinario funcionamiento y mayor tiempo de vida útil son sólo algunos de los beneficios que obtendrá al instalar refacciones FLEETRITE® en sus unidades.

Ventajas y Beneficios:

- Garantía mínima de 1 año, sin límite de kilometraje.
- Cumplen con las especificaciones de equipo original, aprobado por Navistar-International.
- Disponible en toda la Red de Distribuidores International.
- Alto Desempeño y mayor tiempo de vida útil.
- FLEETRITE ofrece refacciones PARA TODAS LAS MARCAS Y MODELOS de carga y pasaje.

Pregunta a tu distribuidor autorizado por todos los productos que forman parte de la línea de Refacciones Fleetrite®.

## GARANTÍA RESPALDADA

Todos los productos FLEETRITE® están garantizados para estar libres de defectos de fabricación y tienen una garantía mínima de 1 año sin límite de kilometraje, a partir de la fecha de compra. Aquellos productos que cuenten con una garantía diferente, vendrán acompañados con una póliza en la que se especifican los términos y condiciones. Los componentes Fleetrite® están avalados para ser instalados en los talleres de servicio de nuestra Red de Distribuidores Autorizados INTERNATIONAL, en sustitución de componentes de equipo original en unidades de reciente fabricación, con el mismo respaldo en garantía ofrecido por INTERNATIONAL.



# LUBRICANTES FLEETRITE

LA PIEZA CLAVE PARA TODAS LAS MARCAS

## VENTAJAS

### GARANTÍA

Garantía de 1 año sin límite de Kilometraje y Respaldo de International

Certificados ante la API

### DESEMPEÑO

Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas

### CALIDAD

Cumplen con los requerimientos específicos de calidad, debido a que son sometidos a diferentes pruebas de laboratorio. Cumplen con las especificaciones de los fabricantes de Equipo Original (OEM's)

### TECNOLOGÍA

Componentes de alta calidad que brindan un mejor desempeño y alargan la vida útil del motor. Gran poder detergente-dispersante que mantiene el motor más limpio.

### MANTENIMIENTO

Extendemos los intervalos de drenado acorde a los períodos estándar que cada fabricante de Equipo Original recomienda.

### PROTECCIÓN

Contra la oxidación y el desgaste.



# ACEITE PARA MOTORES A DIESEL

## SAE 15W-40 API CI-4/SL

### DESCRIPCIÓN

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CI-4/SL, es un aceite lubricante multigrado de nueva generación, formulado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que satisfacen el más alto nivel de calidad y desempeño de los motores a diesel de alto rendimiento y bajas emisiones con sistema EGR, incluyendo los motores que estén aún en periodos de garantía. Es un lubricante que brinda una excelente protección contra la formación de depósitos y lodos en altas y bajas temperaturas.

### APLICACIÓN

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CI-4/SL se recomienda para la lubricación de motores diesel de 4 tiempos modernos y anteriores, de aspiración natural o turbocargados, que trabajan en condiciones severas de operación, especialmente en motores de bajas emisiones que incorporan el dispositivo de recirculación de gases de escape (EGR). Se recomienda también para motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o anteriores. Ideal para flotillas mixtas (motores a gasolina y a Diesel), que requieran de un solo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario.

### BENEFICIOS

- Aceite para intervalos extendidos de drenado.
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.
- Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas.

### ESPECIFICACIONES

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CI-4/SL, esta aprobado por:

- API CI-4/SL

Satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- MB-228.3
- Volvo VDS-3
- Renault VI RLD-2
- Mack EO-M Plus
- DOC 93K215
- Cummins CES 20078
- ACEA E7-08 ; ACEA A3/B4
- Global DHD-1
- Caterpillar ECF-2
- JASO DH-1
- MAN 3275
- MTU Tipo2
- International

### PRESENTACIÓN

- Garrafa de 5 L.
- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L
- Granel L.

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	3.5
Densidad @20 DC a/mL	D-1250	0.8843
Viscosidad Cinemática@40 DC rnmvs (cSt)	D-445	116.7
Viscosidad Cinemática @ 100 DC. mm2/s (cSt)	D-445	15.53
Índice de Viscosidad	D-2270	142
Viscosidad aparente(C.C.S.): @ -20 °C, cP.	D-5293	6600
Número Base (BN), mg KOH/g.	D-2896	11.05
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	1.31
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	228
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-27
Espumación Secuencias I, II III; mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



# ACEITE PARA MOTORES A DIESEL

## SAE 15W-40 API CJ-4 SL

### DESCRIPCION

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CJ-4/SL, es un lubricante de nueva generación que ha sido diseñado para cumplir con los requerimientos tanto para motores anteriores a 2007 como para los nuevos con tecnología de óptimo desempeño y sistemas de control de bajas emisiones EPA-07 y alta potencia incluyendo los sistemas EGR, Filtros de Partículas Diesel (DPF) y con Catalizadores de Oxidación Diesel (DCO) con los que cuentan las unidades a Diesel modelo 2007.

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CJ-4/SL está formulado con aceites básicos de alto grado de refinación y un paquete de aditivos de la más avanzada tecnología que le proveen excelentes características ofreciendo un desempeño superior en comparación con sus predecesores, mayor control del desgaste del tren de válvulas, manejo del hollín más efectivo, menor consumo de aceite, y protección para los componentes de la zona de los anillos y cojinetes; ofreciendo un control superior sobre los depósitos en los pistones, mejorando considerablemente la operación y durabilidad del motor.

### ESPECIFICACIONES

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CJ-4/SL, cumple y satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API CJ-4/CI-4/CH-4/SL
- Mack EO-N Premium Plus 03, EO-M Plus, EO-M
- Cummins CES 20081
- Detroit Diesel DFS 93K218
- MB-228.31
- Volvo VD5-3
- Renault VI RLD-2
- Global DHD-1
- Caterpillar ECF-3, ECF-1
- ACEA E7
- Allison C-4 Quality
- International

### APLICACIÓN

El aceite para Motores a Diesel Fleetrite SAE 15W-40 API CJ-4/SL está diseñado para todos aquellos motores Diesel que requieren de protección en condiciones severas de operación y se requiere cumplir la especificación de servicio API CJ-4 ya sea de aspiración natural, turbocargado o con sistema de combustión EGR, como son tractocamiones y camiones de carga, camiones de pasajeros foráneos y urbanos, motores diesel en equipo industrial y para la construcción.

Se recomienda también para motores a gasolina en automóviles modelos actuales o anteriores. Ideal para flotillas mixtas que requieran de un solo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario.

Para una mejor aplicación consultar al manual del OEM (Fabricante de Equipo Original) y seguir sus recomendaciones.

### PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L
- Granel

### BENEFICIOS

- Mayor detergencia para el manejo de los depósitos y el hollín, pero con menor contenido de cenizas sulfatadas para una mayor protección contra el espesamiento (característico de los aditivos detergentes actuales).
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar al arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Excelente bombeabilidad aun en bajas temperaturas.
- Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste.
- Mantiene un control efectivo de los depósitos en los pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus excelentes características detergentes y dispersantes.

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	2.0
Densidad @20 °C g/mL	D-1250	0.8720
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	116
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	15.40
Índice de Viscosidad	D-2270	139
Viscosidad aparente (C.C.S.); @ -20 °C cP.	D-5293	7000
Número Base (BN), mg KOH/g.	D-2896	9.25
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	1.0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	215
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-27

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



# ACEITE PARA MOTORES A DIESEL

## SAE 15W-40 API CI-4 PLUS

### DESCRIPCION

El aceite Fleetrite para Motores a Diesel SAE 15W-40 CI-4 Plus es un lubricante de nueva generación que ha sido diseñado para cumplir con los requerimientos tanto para motores anteriores a 2007 como para los nuevos con tecnología de óptimo desempeño y alta potencia incluyendo los sistemas EGR, Filtros de Partículas Diesel (DPF) y con Catalizadores de Oxidación Diesel (DCO) con los que cuentan las unidades a Diesel modelo 2007. El aceite Fleetrite para Motores a Diesel SAE 15W-40 CI-4 Plus está formulado con aceites básicos de alto grado de refinación y un paquete de aditivos de la más avanzada tecnología que le proveen excelentes características ofreciendo un desempeño superior en comparación con sus predecesores, mayor control del desgaste del tren de válvulas, manejo del hollín más efectivo, menor consumo de aceite, y protección para los componentes de la zona de los anillos y cojinetes; ofreciendo un control superior sobre los depósitos en los pistones, mejorando considerablemente la operación y durabilidad del motor.

### ESPECIFICACIONES

El aceite Fleetrite para Motores a Diesel SAE 15W-40 CI-4 Plus cumple y satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API CI-4 Plus/CI-4/CH-4/SL
- DDC 9 3K214
- Cummins CES 20078
- Fusio
- MB- 228.3
- Mack EO-N Premium Plus 03
- Cummins CES 20077, 20076
- Volvo VDS-2, VDS
- Caterpillar ECF-1
- ACEA E3/E5
- International

### APLICACIÓN

El aceite Fleetrite para Motores a Diesel SAE 15W-40 CI-4 Plus está diseñado para todos aquellos motores diesel que requieren de protección en condiciones severas de operación y se requiere cumplir la especificación de servicio API CI-4 Plus ya sea de aspiración natural, turbocargado o con sistema de combustión EGR, como son tractocamiones y camiones de carga, camiones de pasajeros foráneos y urbanos, motores diesel en equipo industrial y para la construcción. Se recomienda también para motores a gasolina en automóviles modelos actuales o anteriores. Ideal para flotillas mixtas, que requieran de un solo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario. Para una mejor aplicación consultar el manual del OEM (fabricante de equipo original) y seguir sus recomendaciones.

### PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

### BENEFICIOS

- Mayor detergencia y menor contenido de cenizas sulfatadas.
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Gran estabilidad a la oxidación.
- Excelente relación viscosidad-temperatura para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Excelente bombeabilidad aún en bajas temperaturas.
- Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste.
- Mantiene un control efectivo de los depósitos en los pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus características detergentes y dispersantes.

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J300	15W-40
Color ASTM	D-1500	4.0
Densidad @20 °C g/mL	D-1250	0.8810
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	115.8
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	14.40
Índice de Viscosidad	D-2270	130
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @ -20 °C cP.	D-5293	6600
Número Base (BN), mg KOH/g.	D-2896	10.5
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	1.34
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	228
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-27

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



# ACEITE PARA MOTORES A DIESEL

## Alto Kilometraje SAE 25W-50 API CF

### DESCRIPCIÓN

El aceite para Motores a Diesel de Alto Kilometraje SAE 25W-50 API CF ha sido cuidadosamente formulado usando bases vírgenes altamente refinadas en combinación con un paquete de aditivos de rendimiento comprobado, que les imparten excelentes propiedades lubricantes, para proteger el motor del desgaste corrosivo, cuando se utilizan combustibles de alto contenido de azufre para motores diesel.

El aceite para Motores a Diesel de Alto Kilometraje SAE 25W-50 API CF ofrece una mayor protección a los motores diesel con Alto Kilometraje acumulado.

### APLICACIÓN

El aceite para Motores a Diesel de Alto Kilometraje SAE 25W-50 API CF se recomienda emplear en motores Diesel turboalimentados o de aspiración natural en variados tipos de servicio con combustibles de alto o bajo nivel de azufre. Sus aplicaciones incluyen camiones, equipo de construcción, agricultura, minería. Son especialmente adecuados donde se recomiendan lubricantes con los niveles de rendimiento API CF, o anteriores.

### BENEFICIOS

- Reduce considerablemente la formación de lodos y lacas debido a su alta detergencia.
- Excelente protección contra el hollín abrasivo
- Evita al máximo el desgaste corrosivo.
- Menor formación de depósitos en válvulas,
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento en la maquina.
- Excelente estabilidad de la presión de aceite bajo condiciones de carga severas.
- Excelente estabilidad a alta temperatura.
- Facilita el arranque en frío y el flujo de aceite hacia las partes móviles del motor.
- Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.
- Protege los motores aún utilizando combustible con alto contenido de azufre.

### ESPECIFICACIONES

El aceite para Motores a Diesel de Alto Kilometraje SAE 25W-50 API CF cumple con los requerimientos del nivel de servicio:

- API CF/SF

### PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J300	25W-50
Color ASTM	D-1500	6.0
Densidad @20 °C g/mL.	D-1250	0.8954
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	210.0
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	20.00
Índice de Viscosidad	D-2270	104
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @ -20 °C cP.	D-5293	13000
Número Base (BN), mg KOH/g.	D-2896	5.87
Cenizas Sulfatadas, % peso	D-874	0.85
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	210
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-12
Espumación Secuencias, I, II, III; mL.	D-892	10/0, 50/0, 10/0

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



# ANTICONGELANTE

## Premezclado 50/50

### DESCRIPCIÓN

El Anticongelante Premezclado 50/50 Fleetrite es un líquido del tipo MONOETILENGLICOL (MEG), que contiene aditivos especialmente seleccionados para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación). Incluye precarga de SCA (Supplement Coolant Additive), fundamental para proteger en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos.

### APLICACIÓN

El Anticongelante Premezclado 50/50 Fleetrite se recomienda para sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices, (radiadores) Este líquido refrigerante puede ser utilizado en radiadores automotrices como Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International, GM, Detroit Diesel, entre otros.

### BENEFICIOS

De acuerdo a su formulación, es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema.

Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.

### ESPECIFICACIONES

De acuerdo a sus características este líquido refrigerante (COOLANT) satisface los requerimientos básicos de los fabricantes de motores automotrices e industriales (agrícolas) cumple con:

- D-2809 Prueba de Cavitación
- D-2570 Prueba de Simulación en Servicio
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espumación
- De las especificaciones 0-3306, 0-6210
- Freightliner 48-25134-001-E.
- Detroit Diesel 75E298
- Cummins 3666132-95
- CAT SEBU6385-05
- TMC-RP329

### PRESENTACIÓN

- Garrafa de 5 L
- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia al 100%	IT-08-04	Brillante
Color	IT-08-09	Púrpura
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	108
Nitritos; ppm	IT-08-79	1200
Temperatura de Congelación al 100%, °C	D-1177	-39
Densidad @ 20 °C, g/mL	D-1122	1.05
Agua por Karl Fisher, %	D-1122	49
pH, al 100%	D-1287	10.0
Espuma al 100% ; mL (s)	D-1881	50 (5)
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D-1121	3.5

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.





# ACEITE PARA DIFERENCIAL

## EP SAE 85W-140 API GL-5

### DESCRIPCION

El Aceite para Diferencial EP SAE 85W-140 API GL-5 es un lubricante formulado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que protegen a los engranes contra la herrumbre, corrosión y oxidación. Sus aditivos de Extrema Presión (EP), en base a Azufre y Fósforo, así como los mejoradores del índice de viscosidad, lo hacen apropiado para los trabajos en condiciones extremas de temperatura y carga, presentes en los Diferenciales.

### APLICACIÓN

El Aceite para Diferencial EP SAE 85W-140 API GL-5 se recomienda para la lubricación de los diferenciales de camionetas, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones severas de operación (calor-frío) y que requieran un lubricante que cumpla la calidad API GL-5. Sus características superiores lo hacen ser un lubricante confiable y versátil que ofrece el mayor rendimiento en la operación de los diferenciales.

### BENEFICIOS

- Brinda una excelente fluidez a baja temperatura.
- Elimina el sobrecalentamiento y posible soldadura de las partes metálicas.
- Gran protección contra la oxidación y el desgaste.
- Características de Extrema Presión (EP), para soportar altas cargas de servicio severo, alargando la vida del diferencial.
- Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos periodos de cambio de aceite.

### ESPECIFICACIONES

El Aceite para Diferencial EP SAE 85W-140 API GL-5 cumple y satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API GL-5
- MIL-L-2105-E

### PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J306	85W-140
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	5.5
Densidad @20 °C g/mL.	D-1250	0.9000
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	429.7
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	30.25
Índice de Viscosidad	D-2270	95
Espumación Secuencias, I, II, III; mL.	D-892	20/0, 50/0, 20/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	204
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-18

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



# ACEITE PARA TRANSMISIÓN

## EP SAE 80W-90 API GL-4

### DESCRIPCIÓN

El Aceite para Transmisión EP SAE 80W-90 API GL-4 es un lubricante elaborado con básicos altamente refinados y un paquete de aditivos especiales que proveen características de extrema presión (EP), para soportar las altas cargas y temperaturas, presentes en las transmisiones.

### APLICACIÓN

Está recomendado para todo tipo de transmisión automotriz, para engranes, camiones de carga, tractores, pasajeros, etc., que requieran un lubricante que cumpla la calidad API GL-4 Y cuyo trabajo es calificado de liviano a severo.

### BENEFICIOS

- Provee adicionalmente mas protección contra la oxidación y la herrumbre.
- Reduce costos de operación y mantenimiento por su capacidad de soportar cargas.
- Protección adecuada en trabajos de carga moderada a severa de acuerdo a su característica de presión extrema (EP), alargando la vida de las transmisiones.
- Gran desempeño a bajas temperaturas.

### ESPECIFICACIONES

El Aceite para Transmisión EP SAE 80W-90 API GL-4 cumple con los requerimientos de las especificaciones:

- API GL-4
- MIL-L-2105

### PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad SAE	J306	80W-90
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	6.5
Densidad @20 °C g/mL.	D-1250	0.8410
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	205.0
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	17.25
Índice de Viscosidad	D-2270	100
Espumacion Secuencias, I, II, III; mL.	D-892	20/0, 50/0, 20/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	200
Temperatura de Esgurrimento, °C	D-97	-18
Viscosidad a baja temperatura Brookfield a -26 °C, mPa.s	D-2983	150000

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



# ACEITE DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

## DEXRON-III

### DESCRIPCIÓN

El Aceite de Transmisión Automática Dexron-III (ATF D-III) es un líquido para transmisión automática, formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos aprobado para cubrir los requerimientos GM DEXRON III-H, FORD MERCON Y ALLISON C-4, de las transmisiones automáticas del tipo automotriz.

### APLICACIÓN

El Aceite de Transmisión Automática Dexron-III (ATF D-III) se recomienda para todas las cajas de transmisión automática del tipo automotriz, que requieran, por recomendación del fabricante, las especificaciones DEXRON III-H, MERCON Y ALLISON C-4. Por ser un fluido de alta calidad, puede ser utilizado en todo sistema hidráulico y direcciones de equipo fuera de carretera, de construcción, agrícola y de minas, que requieran un líquido DEXRON III-H a ALLISON C-4. Además puede utilizarse como fluido industrial, en bombas de pistones y compresores de tornillo que requieran un fluido de este tipo.

### BENEFICIOS

- Incrementa la vida de la transmisión por su protección Antidesgaste.
- Cambios de velocidades más suaves.
- Gran protección de la transmisión, aún en condiciones severas de operación.
- Gran comportamiento a altas temperaturas.
- Gran poder lubricante y fluidez a bajas temperaturas.

### ESPECIFICACIONES

El Aceite de Transmisión Automática Dexron-III (ATF D-III) cumple y satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

Tipo:

- Dexron III-H
- Mercon
- Allison C-4
- CAT TO-2

### PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Agua	IT-08-07	Negativo
Color Visual	IT-08-09	Rojo
Densidad @20 DC a/mL	D-1250	0.8680
Viscosidad Cinematica@40 DC rnmvs (cSt)	D-445	36.70
Viscosidad Cinematica @ 100 DC. mm2/s (cSt)	D-445	7.370
Indice de Viscosidad	D-2270	160
Viscosidad a Baja Temperatura Brookfield @ -20 °C; cP	D-2983	1500
Espumación Secuencias I, II, III; mL	D-892	100/0 100/0, 100/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	190
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-39

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



# ACEITE HIDRÁULICO

## ISO 68

### DESCRIPCION

El aceite Hidráulico ISO 68 está elaborado con aceites básicos altamente refinados más un paquete de aditivos inhibidores de la oxidación, herrumbre y desgaste, de características superiores a las usadas por aceites hidráulicos convencionales. Está formulado en base a difosfatos de Zinc

### APLICACIÓN

El aceite Hidráulico ISO 68 se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensas, maquinaria textil de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso, también se recomienda para la lubricación de compresores de aire, cojinetes y bombas de vacío así como de bombas VICKERS.

### BENEFICIOS

- Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción.
- Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.
- Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

### ESPECIFICACIONES

El aceite Hidráulico ISO 68 cumplen y satisfacen los requerimientos de las especificaciones para:

- Trabajo moderado AWHO.
- Protección a metales amarillos aún en presencia de agua.
- Protección reforzada R&O.

### PRESENTACIÓN

- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	68
Color ASTM	D-1500	3,5
Densidad @20 °C g/mL.	D-1250	0.8850
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	68.00
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D-445	8.420
Índice de Viscosidad	D-2270	92
Demulsibilidad @ 54 °C, ml; aceite-agua-emulsion (30 minutos)	D-1401	39-38-3 (30')
Espumacion Secuencias, I, II, III; mL.	D-892	75/0, 75/0, 75/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	216
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-6

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



### DESCRIPCION

SkyBlue es una solución acuosa de urea, muy pura, usada en motores diesel equipados con sistema de Reducción Catalítica Selectiva (SCR = Selective Catalytic Reduction). La solución actúa como un agente de reducción de los dañinos óxidos de nitrógeno.

### APLICACIÓN

Pequeñas cantidades de SkyBlue son inyectadas al flujo de los gases de escape, con el fin de reducir los Óxidos de Nitrógeno a Nitrógeno no dañino y Agua.

Nota. Los Óxidos de Nitrógeno son dañinos a la salud y al Medio Ambiente.

### BENEFICIOS

- Reduce las emisiones de Óxidos de Nitrógeno (NOx)
- No es tóxico.
- No es inflamable.
- No peligroso.
- Muy fácil de usar.
- Producto Ecológico ya que contribuye a la disminución de las emisiones contaminantes.

### ESPECIFICACIONES

SkyBlue cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API Diesel Exhaust Fluid (DEF) Licence 0029.
- DIN 70070:2005
- Requerimientos de calidad del Estándar Internacional ISO 22241-1:2006 (AUS 32)

### PRESENTACIÓN

- Tambor de 208 L
- Tote de 1000 L
- Granel L

### MANEJO Y SEGURIDAD

La vida útil está en función de la temperatura ambiente de almacenaje, siendo la ideal, en el rango de -11°C a 30°C

SkyBlue se puede degradar con el tiempo, lo cual depende de la temperatura ambiente de almacenaje y de la exposición al sol. Si la temperatura ambiente no excede los 30°C, por un periodo extendido, SkyBlue puede tener una vida útil hasta por 12 meses.

SkyBlue tiene un pH en la solución recién preparada de 9.0 a 9.5 Durante su almacenamiento un pH de 10.0 podría ser alcanzado.

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Pruebas	Resultados
Densidad a 20°C, g/cm <sup>3</sup>	1.0870 a 1.0930
Índice de Refracción a 20°C	1.3814 a 1.3843
Alcalinidad como NH <sub>3</sub> , %	0.2 máximo
Biuret,%	0.3 máximo
pH	9.0 a 9.5

Los resultados indicados como características típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



AUS = Aqueous Urea Solution = AdBlue® = DEF (Diesel Exhaust Fluid)

# TABLA DE APLICACIONES

## ACEITE PARA MOTORES A DIESEL

SAE 15W-40  
API CI-4/SL

SAE 15W-40  
API CJ-4 LS

SAE 15W-40  
API CI-4 PLUS

ALTO KILOMETRAJE  
SAE 25W-50 API CF

## ANTICONGELANTE

PREMEZCLADO 50/50



## ESPECIFICACIONES

- \*MB-228.3
- \*Volvo VDS-3
- \*Renault VI RLD-2
- \*Mack EO-M Plus
- \*DDC 93K215
- \*Cummins CES 20078
- \*ACEA E7-08; ACEA A3/B4
- \*Global DHD-1
- \*Caterpillar ECF-2
- \*JASO DH-1
- \*MAN 3275
- \*MTU Tipo 2

- \*API CJ-4/CI-4/CH-4/SL
- \*Mack EO-N Premium Plus 03, EO-M Plus, EO-M
- \*Cummins CES 20081
- \*Detroit Diesel DFS 93K218
- \*MB-228.31
- \*Volvo VD5-3
- \*Renault VI RLD-2
- \*Global DHD-1
- \*Caterpillar ECF-3, ECF-1
- \*ACEA E7
- \*Allison C-4 Quality
- \*International

- \*API CI-4 PLUS/CI-4/CH-4/SL
- \*DDC 93K214
- \*Cummins CES 20078
- \*FUSO
- \*MB 228.3
- \*Mack EO-N Premium Plus 03
- \*Cummins CES 20077, 20076
- \*Volvo VDS-2, VDS
- \*Caterpillar ECF-1
- \*ACEA E3/E5
- \*International

\*API CF/SF

- D-2809 Prueba de Cavitación
- D-2570 P. de Sim. en Serv.
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espumación
- Especificaciones D-3306 y D-6210
- Freightliner 48-25134-001-E.
- Detroit Diesel 75E298
- Cummins 3666132-95
- CAT SEBU6385-05
- TMC-RP329

## APLICACIÓN

\*Motores a Diesel de 4 Tiempos de Modelos Actuales o Anteriores que trabajan en condiciones severas de operación, especialmente en motores (EGR).

\*Motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o anteriores.

\*Ideal para flotillas mixtas (motores a gasolina y a Diesel).

\*Motores a Diesel que requieren protección en condiciones severas de operación y se requiere cumplir la especificación de servicio API CJ-4 ya sea de aspiración natural, turbocargado o con sistema de combustión EGR.

\*Motores a gasolina en automóviles modelos actuales o anteriores.

\*Ideal para flotillas mixtas que requieran de un solo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario.

\*Motores a Diesel que requieren protección en condiciones severas de operación.

\*Motores Diesel en equipo industrial y para la construcción.

\*Tractocamiones, Camiones de carga, pasajeros, foráneos y urbanos.

\*Motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o anteriores.

\*Ideal para flotillas mixtas, que requieran de un sólo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario.

\*Motores a Diesel turboalimentados o de aspiración natural en variados tipos de servicio con combustibles de alto o bajo nivel de azufre. Sus aplicaciones incluyen camiones, equipo de construcción, agricultura, minería. Son especialmente adecuados donde se recomiendan lubricantes con los niveles de rendimiento API CF, o anteriores.

\*Sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices, (radiadores) de Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International Harvester, GM, Detroit Diesel, entre otros.

## BENEFICIOS

\*Intervalos extendidos de drenado.

\*Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.

\*Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.

\*Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas.

\*Mayor detergencia para el manejo de los depósitos y el hollín, pero con menor contenido de cenizas sulfatadas para una mayor protección contra el espesamiento.

\*Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.

\*Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar al arranque en frío y el trabajo en caliente.

\*Excelente bombeabilidad aun en bajas temperaturas.

\*Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste.

\*Mantiene un control efectivo de los depósitos en los pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus excelentes características detergentes y dispersantes.

\*Mayor detergencia y menor contenido de cenizas sulfatadas.

\*Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.

\*Gran estabilidad a la oxidación.

\*Excelente bombeabilidad aun en bajas temperaturas.

\*Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste.

\*Mantiene un control efectivo de los depósitos en los pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus características detergentes y dispersantes.

\*Reduce considerablemente la formación de lodos y lacas debido a su alta detergencia.

\*Excelente protección contra el hollín abrasivo.

\*Evita al máximo el desgaste corrosivo

\*Menor formación de depósitos en válvulas.

\*Reduce los gastos de operación y mantenimiento en la máquina.

\*Excelente estabilidad de la presión de aceite bajo condiciones de carga severas.

\*Facilita el arranque en frío y el flujo de aceite hacia las partes móviles del motor.

\*Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.

\*Protege los motores aun utilizando combustible con alto contenido de azufre.

\*De acuerdo a su formulación, es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema.

\*Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.

# TABLA DE APLICACIONES

DIFERENCIAL	TRANSMISIÓN MANUAL	TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA	HIDRÁULICO	UREA
EP SAE 85W-140 API GL-5	EP SAE 80W-90 API GL-4	ATF DEXRON-III	ISO 68	SKYBLUE



## ESPECIFICACIONES

\*API GL-5  
\*MIL-L 2105-E

\*API GL-4  
\*MIL-PRF-2105-E

\*DEXRON III-H  
\*MERCON  
\*ALLISON C-4  
\*CAT TO-2

\*Trabajo moderado AWHO  
\*Protección reforzada R&O.

\*API Diesel Exhaust Fluid (DEF) Licencia 0029/0016.  
\*DIN 70070:2005  
\*Requerimientos de Calidad del Estándar International ISO 22241-1:2006 (AUS 32)

## APLICACIÓN

\*Diferenciales de camionetas, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones severas de operación (calor-frío)

\*Para todo tipo de transmisión manual automotriz, para engranes, camiones de carga, Tractores, Pasajeros que operen con carga moderada a severa.

\*Cajas de transmisión automática automotriz.  
\*Para sistema hidráulico y direcciones de equipo fuera de carretera, de construcción, agrícola y de minas.  
\*Puede utilizarse como fluido industrial, en bombas de pistones y compresores de tornillo que lo requieran.

\*Sistemas hidráulicos industriales (camiones de volteo, rampas, gatos hidráulicos)  
\*Máquinas hidráulicas para construcción, Prensas, Maquinaria textil de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso.  
\*Compresores de aire, Cojinetes, Bombas de vacío y en Bombas VICKERS.

Pequeñas cantidades son inyectadas al flujo de gases de escape, con el fin de reducir los óxidos de Nitrógeno a Nitrógeno no dañino y agua.

## BENEFICIOS

\*Excelente fluidez a baja temperatura.  
\*Elimina el sobrecalentamiento y posible soldadura de partes metálicas.  
\*Gran protección contra la oxidación y el desgaste.  
\*Características de extrema presión (EP) para soportar altas cargas de servicio severo, alargando la vida del diferencial.

\*Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos períodos de cambio de aceite.

\*Mayor protección a la oxidación y herrumbre.

\*Reduce costos de operación y mantenimiento por su capacidad de soportar cargas.

\*Protección adecuada en trabajos de carga moderada a severa de acuerdo a su característica de presión extrema (EP) alargando la vida de las transmisiones.

\*Gran desempeño a bajas temperaturas.

\*Incrementa la vida de la transmisión por su protección anti desgaste.

\*Cambios de velocidades más suaves.

\*Gran protección de la transmisión, aún en condiciones severas de operación.

\*Gran comportamiento a altas temperaturas y a bajas temperaturas.

\*Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción.

\*Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.

\*Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

\*Protección a metales amarillos aún con presencia de agua.

\*Reduce las emisiones de óxidos de Nitrógeno (NOx)

\*No es tóxico, ni inflamable, ni peligroso


\* Muy fácil de usar.

\*Producto ecológico ya que contribuye a la disminución de las emisiones contaminantes.

Si necesita más información de cada tipo de lubricante, consulte su Ficha Técnica en éste Catálogo.

Los lubricantes están certificados ante la API y cumplen con los requerimientos específicos de calidad, debido a que son sometidos a diferentes pruebas de laboratorio. Se recomienda realizar mantenimientos preventivos a sus unidades para hacer el cambio de aceite y filtros FLEETRITE para un mejor desempeño de sus unidades. FLEETRITE® es una marca registrada de International Truck Intellectual Property Company, LLC. INTERNATIONAL® es una marca registrada de Navistar, Inc.



 International-refacciones

**LA PIEZA CLAVE PARA TODAS LAS MARCAS**

Asistencia 01.800.7000.123 / [www.internationalrefacciones.com](http://www.internationalrefacciones.com)

Disponible en toda la Red de Distribuidores International.

