



FLEETRITE®

REFACCIONES DIESEL

ANTICONGELANTE

REFRIGERANTE

CONCENTRADO



UN ANTICONGELANTE MULTIFUNCIONAL

- Previene el congelamiento.
- Protege contra la cavitación.
- Previene la formación de sarro.
- Protege contra la ebullición y corrosión.
- Permite una transferencia eficiente de calor.

Asistencia 01.800.7000.123 / www.internationalrefacciones.com

Disponible en toda la Red de Distribuidores International.





DESCRIPCIÓN

Es un producto químico del tipo MONOETILENGLICOL (MEG), concentrado, que contiene aditivos específicos para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación), disipa el calor generado en el motor y lo absorbe a través del líquido refrigerante cuyo punto de ebullición aumenta con respecto al agua y protege en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos provenientes de la corrosión.

APLICACIÓN

Se recomienda para todo sistema de enfriamiento automotriz (radiadores) previa dilución con agua de acuerdo a las condiciones de operación. Este producto es recomendado por armadoras automotrices, que solicitan cubrir las especificaciones ASTM D-3306, D-6210 y D-4985.

Al mezclarse con agua baja en sales tiene la capacidad de desempeñar las siguientes acciones:

- Ayuda a prevenir el congelamiento disminuyendo el punto de congelación del líquido refrigerante.
- Protege contra la cavitación a las bombas de agua y camisas húmedas del motor.
- Previene la formación de sarro y protege contra la ebullición
- Protege contra la corrosión de los componentes metálicos.
- Permite una transferencia eficiente de calor.
- Salvaguarda los componentes no metálicos.

BENEFICIOS

- De acuerdo a su formulación y aditivos es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes refrigerantes (radiador) y el sistema.
- Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.
- Puede ser diluido con agua para adecuar sus características según lo demanden las condiciones de trabajo (Tabla 1).

TABLA 1

TEMPERATURA DE CONGELACIÓN	RELACIÓN AGUA/ANTIFREEZE
Hasta -37 °C	50% 50% (1:1)
Hasta -25 °C	60% 40% (3:2)
Hasta -15 °C	70% 30% (7:3)

ESPECIFICACIONES

Cumple con los requerimientos de las siguientes pruebas:

- D-2809 Prueba de Cavitación
- D-2570 Prueba de Simulación en Servicio
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espuma
- De las Especificaciones WWD-3306, D-6210, D-4985

PRESENTACIÓN

- Caja 4 Garrafas de 5 L
- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Tote X L

NOTA: Este tipo de refrigerante no debe mezclarse con refrigerantes de vida extendida ELC.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
APARIENCIA	I-CC-04	BRILLANTE
COLOR VISUAL	I-CC-09	AMARILLO FLUORESCENTE
DENSIDAD @ 20 °C, G/ML	D-1250	1.1180
RESERVA ALCALINA, ML HCL 0.1N	D-1121	10.0
TEMPERATURA DE EBULLICIÓN, °C	D-1120	168
TEMPERATURA DE CONGELACIÓN (1:1), °C	D-1177	-37
PH (1:1)	D-1287	7.9
TEMPERATURA DE INFLAMACIÓN, °C	D-92	121
ESPUMA AL 33.33 %, ML-S; MÁXIMO	D-1881	70 (3)