

ACEITE PARA MOTORES A DIESEL				ANTICONGELANTE	DIFERENCIAL	TRANSMISIÓN MANUAL	TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA	HIDRÁULICO	UREA
SAE 15W-40 API CI-4/SL	SAE 15W-40 API CI-4 PLUS	SAE 15W-40 API CJ-4 SL	ALTO KILOMETRAJE SAE 25W-50 API CF	PREMEZCLADO 50/50	EP SAE 85W-140 API GL-5	EP SAE 80W-90 API GL-4	ATF DEXRON-III	ISO 68	SKYBLUE

ESPECIFICACIONES

<ul style="list-style-type: none"> *MB-228.3 *Volvo VDS-3 *Renault VI RLD-2 *Mack EO-M Plus *DDC 93K215 *Cummins CES 20078 *ACEA E7-08; ACEA A3/B4 *Global DHD-1 *Caterpillar ECF-2 *JASO DH-1 *MAN 3275 *MTU Tipo 2 	<ul style="list-style-type: none"> *API CI-4 PLUS/CI-4/CH-4/SL *DDC 93K214 *Cummins CES 20078 *FUSO *MB 228.3 *Mack EO-N Premium Plus 03 *Cummins CES 20077, 20076 *Volvo VDS-2, VDS *Caterpillar ECF-1 *ACEA E3/E5 *International 	<ul style="list-style-type: none"> *API CJ-4/CI-4/CH-4/SL *Mack EO-N Premium Plus 03, EO-M Plus, EO-M *Cummins CES 20081 *Detroit Diesel DFS 93K218 *MB-228.31 *Volvo VD5-3 *Renault VI RLD-2 *Global DHD-1 *Caterpillar ECF-3, ECF-1 *ACEA E7 *Allison C-4 Quality *International 	<ul style="list-style-type: none"> *API CF/SF 	<ul style="list-style-type: none"> • D-2809 Prueba de Cavitación • D-2570 P. de Sim. en Serv. • D-1384 Prueba de Corrosión • D-1119 Contenido de Cenizas • D-1123 Contenido de Agua • D-1881 Espumación • Especificaciones D-3306 y D-6210 • Freightliner 48-25134-001-E. • Detroit Diesel 75E298 • Cummins 3666132-95 • CAT SEBU6385-05 • TMC-RP329 	<ul style="list-style-type: none"> *API GL-5 *MIL-L 2105-E 	<ul style="list-style-type: none"> *API GL-4 *MIL-PRF-2105-E 	<ul style="list-style-type: none"> *DEXRON III-H *MERCON *ALLISON C-4 *CAT TO-2 	<ul style="list-style-type: none"> *Trabajo moderado AWHO *Protección reforzada R&O. 	<ul style="list-style-type: none"> *API Diesel Exhaust Fluid (DEF) Licencia 0029/0016. *DIN 70070:2005 *Requerimientos de Calidad del Estándar International ISO 22241-1:2006 (AUS 32)
--	---	--	--	--	--	--	---	--	---

APLICACIÓN

<p>*Motores a Diesel de 4 Tiempos de Modelos Actuales o Anteriores que trabajan en condiciones severas de operación, especialmente en motores (EGR).</p> <p>*Motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o anteriores.</p> <p>*Ideal para flotillas mixtas (motores a gasolina y a Diesel).</p>	<p>*Motores a Diesel que requieren protección en condiciones severas de operación.</p> <p>*Tractocamiones, Camiones de carga, pasajeros, foráneos y urbanos.</p> <p>*Motores Diesel en equipo industrial y para la construcción.</p> <p>*Motores a gasolina en automóviles de modelos actuales o anteriores.</p> <p>*Ideal para flotillas mixtas, que requieran de un sólo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario.</p>	<p>*Motores a Diesel que requieren protección en condiciones severas de operación y se requiere cumplir la especificación de servicio API CJ-4 ya sea de aspiración natural, turbocargado o con sistema de combustión EGR.</p> <p>*Motores a gasolina en automóviles modelos actuales o anteriores.</p> <p>*Ideal para flotillas mixtas que requieran de un solo lubricante para eliminar manejos y altos costos de inventario.</p>	<p>*Motores a Diesel turboalimentados o de aspiración natural en variados tipos de servicio con combustibles de alto o bajo nivel de azufre. Sus aplicaciones incluyen camiones, equipo de construcción, agricultura, minería. Son especialmente adecuados donde se recomiendan lubricantes con los niveles de rendimiento API CF, o anteriores.</p>	<p>*Sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices, (radiadores) de Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International Harvester, GM, Detroit Diesel, entre otros.</p>	<p>*Diferenciales de camionetas, camiones de carga, de pasajeros y agrícolas, que trabajan en condiciones severas de operación (calor-frío)</p>	<p>*Para todo tipo de transmisión manual automotriz, para engranes, camiones de carga, Tractores, Pasajeros que operen con carga moderada a severa.</p>	<p>*Cajas de transmisión automática automotriz.</p> <p>*Para sistema hidráulico y direcciones de equipo fuera de carretera, de construcción, agrícola y de minas.</p> <p>*Puede utilizarse como fluido industrial, en bombas de pistones y compresores de tornillo que lo requieran.</p>	<p>*Sistemas hidráulicos industriales (camiones de volteo, rampas, gatos hidráulicos)</p> <p>*Máquinas hidráulicas para construcción, Prensas, Maquinaria textil de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso.</p> <p>*Compresores de aire, Cojinetes, Bombas de vacío y en Bombas VICKERS.</p>	<p>Pequeñas cantidades son inyectadas al flujo de gases de escape, con el fin de reducir los óxidos de Nitrógeno a Nitrógeno no dañino y agua.</p>
---	---	---	--	--	---	---	--	--	--

BENEFICIOS

<p>*Intervalos extendidos de drenado.</p> <p>*Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.</p> <p>*Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.</p> <p>*Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas.</p>	<p>*Mayor detergencia y menor contenido de cenizas sulfatadas.</p> <p>*Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.</p> <p>*Gran estabilidad a la oxidación.</p> <p>*Excelente bombeabilidad aún en bajas temperaturas.</p> <p>*Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste.</p> <p>*Mantiene un control efectivo de los depósitos en los pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus características detergentes y dispersantes.</p>	<p>*Mayor detergencia para el manejo de los depósitos y el hollín, pero con menor contenido de cenizas sulfatadas para una mayor protección contra el espesamiento.</p> <p>*Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.</p> <p>*Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar al arranque en frío y el trabajo en caliente.</p> <p>*Excelente bombeabilidad aun en bajas temperaturas.</p> <p>*Prolonga la vida del motor por su alto poder antidesgaste.</p> <p>*Mantiene un control efectivo de los depósitos en los pistones, tren de válvulas y un motor limpio por sus excelentes características detergentes y dispersantes.</p>	<p>*Reduce considerablemente la formación de lodos y lacas debido a su alta detergencia.</p> <p>*Excelente protección contra el hollín abrasivo.</p> <p>*Evita al máximo el desgaste corrosivo</p> <p>*Menor formación de depósitos en válvulas.</p> <p>*Reduce los gastos de operación y mantenimiento en la máquina.</p> <p>*Excelente estabilidad de la presión de aceite bajo condiciones de carga severas.</p> <p>*Facilita el arranque en frío y el flujo de aceite hacia las partes móviles del motor.</p> <p>*Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.</p> <p>*Protege los motores aún utilizando combustible con alto contenido de azufre.</p>	<p>*De acuerdo a su formulación, es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema.</p> <p>*Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.</p>	<p>*Excelente fluidez a baja temperatura.</p> <p>*Elimina el sobrecalentamiento y posible soldadura de partes metálicas.</p> <p>*Gran protección contra la oxidación y el desgaste.</p> <p>*Características de extrema presión (EP) para soportar altas cargas de servicio severo, alargando la vida del diferencial.</p> <p>*Reduce los gastos de operación y mantenimiento por su protección lubricante en largos periodos de cambio de aceite.</p>	<p>*Mayor protección a la oxidación y herrumbre.</p> <p>*Reduce costos de operación y mantenimiento por su capacidad de soportar cargas.</p> <p>*Protección adecuada en trabajos de carga moderada a severa de acuerdo a su característica de presión extrema (EP) alargando la vida de las transmisiones.</p> <p>*Gran desempeño a bajas temperaturas.</p>	<p>*Incrementa la vida de la transmisión por su protección anti desgaste.</p> <p>*Cambios de velocidades más suaves.</p> <p>*Gran protección de la transmisión, aún en condiciones severas de operación.</p> <p>*Gran comportamiento a altas temperaturas y a bajas temperaturas.</p>	<p>*Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción.</p> <p>*Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.</p> <p>*Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.</p> <p>*Protección a metales amarillos, aún con presencia de agua.</p>	<p>*Reduce las emisiones de óxidos de Nitrógeno (NOx)</p> <p>*No es tóxico, ni inflamable, ni peligroso</p> <p>*Muy fácil de usar.</p> <p>*Producto ecológico ya que contribuye a la disminución de las emisiones contaminantes.</p>
--	--	---	---	---	---	---	---	---	--

Si necesita más información de cada tipo de lubricante, consulte su Ficha Técnica en éste Catálogo. Los lubricantes están certificados ante la API y cumplen con los requerimientos específicos de calidad, debido a que son sometidos a diferentes pruebas de laboratorio. Se recomienda realizar mantenimientos preventivos a sus unidades para hacer el cambio de aceite y filtros FLEETRITE para un mejor desempeño de sus unidades. FLEETRITE® es una marca registrada de International Truck Intellectual Property Company, LLC. INTERNATIONAL® es una marca registrada de Navistar, Inc.



LA PIEZA CLAVE PARA TODAS LAS MARCAS

Asistencia 01.800.7000.123 / www.internationalrefacciones.com Disponible en toda la Red de Distribuidores International.