



## ACEITE SINTÉTICO PARA TRANSMISIÓN MANUAL Y AUTOMÁTICA SAE 50

UNA SOLUCIÓN DE CALIDAD PARA TODAS LAS MARCAS

Está especialmente formulado para transmisiones. Este producto de drenado extendido y servicio severo es capaz de proteger transmisiones manuales y automatizadas de alto torque combinadas con motores de alto caballaje

Reducen los costos de operación, mejora la protección de los componentes, entre otros.



### VENTAJAS

Algunas de las **ventajas principales** son:

- Menos fricción en la transmisión, lo cual, ayuda al **ahorro en el consumo de combustible**.
- Mejora la **protección de los componentes**.
- **Extiende los intervalos de drenado** (350,000 kms a 400,000 kms), **5 veces más que el Mineral** (70,000 kms a 80,000 kms).
- Excelente desempeño **en todos los tipos de clima**.
- **Reduce los costos** de mantenimiento.
- **Reduce el descaaste** de los componentes.

### MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primero auxilios.

### ESPECIFICACIONES

- EATON PS-164 rev 7
- API MT-1
- International Truck, TMS 6816
- Mack, TO-A PLUS
- ZF Freedomline (ZF-AS Tronic)
- Volvo 97305
- Mack mDrive / Volvo I-Shift (120,000 KMS)

### PRESENTACIÓN

- Galón
- Cubeta
- Tambor





## TABLA CRUCE DE REFERENCIAS

NO.PARTE FLEETRITE	PRESENTACIÓN	ROADRANGER
FLTSAE50G	Galón	50371013
FLTSAE50P	Cubeta	50370601
FLTSAE50D	Tambor	50224143

## CARACTERICAS TIPICAS

CARACTERISTICAS	FLEETRITE SAE 50	METODO DE PRUEBA
Grado SAE	50	SAE J300
Viscosidad, cSt		ASTM D445
100°C	17.5	
40°C	132	
Viscosidad, SUS		ASTM D2161
210°F	89.9	
100°F	678	
Viscosidad, cP		ASTM D2983
-40°C	104000	
Indice de Viscosidad	146	ASTM D2270
Punto de fluidez °C(°F)	<-45(<-49)	ASTM D97
Punto de ignicion °C(°F)	221 (430)	ASTM D92
Espuma		ASTM D892
Secuencia I	Aprobado	
Secuencia II	Aprobado	
Secuencia III	Aprobado	
Gravedad API 15.6/15.6°C	33	ASTM D287
Densidad, g/l, 15.6°C (lb/gal, 60°F)	860 (7.17)	ASTM D1298
Corrosión de tira de cobre		
3 hrs. @ 100°C (212°F)	1a	ASTM D130
3 hrs. @ 121°C (250°F)	1a	ASTM D130

