



ACEITES SINTÉTICOS PARA EJE MOTRIZ FE 75W-90 Y SAE 80W-140

UNA SOLUCIÓN DE CALIDAD PARA TODAS LAS MARCAS

Lubricantes para uso de presión extrema API GL-5, diseñados para promover una vida más larga de los engranes y una mejor economía de combustible en aplicaciones de servicio pesado, mediano y ligero. Están formulados con una base sintética que tiene un alto índice de viscosidad y un punto de fluidez excepcionalmente bajo.

Eficiencia de combustible: ahorros de combustible cuantificables.



VENTAJAS

- Alarga la vida de los componentes del eje:
 - Reduce el desgaste de los engranes.
 - Menos frecuencia de mantenimiento.
 - Menor disposición de aceite.
 - Disminuye los tiempos muertos del camión.
- Mejora la protección de los engranes en condiciones extremas.
 - Protección para temperaturas extremas bajas y altas.
- Protección de garantía extendida y drenado extendido.
- Lubricantes Genuinos OEM.

EL LUBRICANTE SINTÉTICO FE 75W-90 TE LLEVA MÁS LEJOS:

Mejor desempeño del funcionamiento: las propiedades de lubricación superiores y un perfil de viscosidad más bajo pueden mejorar el rendimiento del combustible.

- Ahorro de combustible cuantificable de más de 1% contra otros aceites sintéticos, según pruebas de campo.
- Mejora el rendimiento de la operación.
- Reducción de mantenimiento y tiempo fuera de servicio

LUBRICANTE SINTÉTICO PARA EJES SAE 80W-140

- Se utiliza para proteger engranes y rodamientos operados bajo una amplia variedad de condiciones de carga o donde se requieren lubricantes de alta viscosidad.

PRESENTACIÓN

- Galón
- Cubeta
- Tambor





ESPECIFICACIONES

ACEITE SINTÉTICO FE 75W-90 PARA EJES

- API GL-5, API MT-1
- MIL-PRF-2105E / SAE J 2360
- Meritor O76-N
- Meritor 076-E
- DANA SHAES-256 Rev C, SHAES-429
- International TMS 6816
- Mack GO-J Plus

ACEITE SINTÉTICO SAE 80W-140 PARA EJES

- API GL-5, API MT-1
- MIL-PRF-2105E / SAE J 2360
- Dana SHAES-429 Rev. A
- Meritor O80, O76-B
- International TMS 6816

TABLA CRUCE DE REFERENCIAS

No. De Parte	Presentación	ROADRANGER
Lubricante Sintético FE 75W-90 para Ejes		
FLTFE75W90G	Galón	RDR75W90G
FLTFE75W90P	Cubeta	RDR75W90P
FLTFE75W90D	Tambor	RDR75W90D
Lubricante Sintético SAE 80W-140 para Ejes		
FLTW80W140G	Galón	RDR80W140G
FLTW80W140P	Cubeta	RDR80W140P
FLTW80W140D	Tambor	RDR80W140D

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad de acuerdo a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primero auxilios.





CARACTERICAS TIPICAS

PROPIEDADES	FE 75W-90	MÉTODO DE PRUEBA
GRADO SAE	75W-90	J-306
Viscosidad, CST 100 °C 40 °C	15.0 103	ASTM D-445 ASTM D-445 ASTM D-445
Índice de Viscosidad	152	ASTM D-2270
Viscosidad, SUS 210 °F 100 °F	72 620	ASTM D-2161 ASTM D-2161 ASTM D-2161
Viscosidad, cP -18 °C (0 °F) -29 °C (-20 °F) -40 °C (-40 °F)	5,850 20,750 90,000	ASTM D-2983 ASTM D-2983 ASTM D-2983 ASTM D-2983
Punto de Inflamación, °C (°F)	215 (420)	ASTM D-92
Punto de Canal, °C	<-45	FTMS-3456
Densidad, g/l, 15.6 °C (lbs/gal, 60 °F)	891 (7.39)	ASTM D-1298
Prueba de Espuma Secuencia I Secuencia II Secuencia III	Sup. Sup. Sup.	ASTM D-892 ASTM D-892 ASTM D-892 ASTM D-892
Corrosión en lámina de cobre 3 horas, a 100°C (212 °F) 3 horas, a 121 °C (250 °F)	1ª. Sup 1ª. Sup.	ASTM D-130 ASTM D-130 ASTM D-130
FZG, fase carga, superado	12	ASTM D-5182





PROPIEDADES	SAE 80W-140	METODO DE PRUEBA
GRADO SAE	80W-140	J-306
Viscosidad, CST 100 °C 40 °C	30.6 284	ASTM D-445 ASTM D-445 ASTM D-445
Viscosidad, SUS 210 °F 100 °F	149 1470	ASTM D-2161 ASTM D-2161 ASTM D-2161
Viscosidad, cP 0 °C (32°F) -10 °C (14 °F) -12°C (10°F) -18°C (0°F) -20°C (4°F) -26°C (15 °F)	----- ----- 14800 20500 ----- 75000	ASTM D-2983 ASTM D-2983 ASTM D-2983 ASTM D-2983 ASTM D-2983 ASTM D-2983
Prueba de Espuma Secuencia I Secuencia II Secuencia III	Sup. Sup. Sup.	ASTM D-892 ASTM D-892 ASTM D-892 ASTM D-892
Corrosión en lámina de cobre 3 horas, a 100°C (212 °F) 3 horas, a 121 °C (250 °F)	1ª. Sup 1ª. Sup.	ASTM D-130 ASTM D-130 ASTM D-130
FZG, fase carga, superado	12	ASTM D-5182

